

天津市正亚丰包装制品有限公司企业产品标准

Q/000000-201x

食品包装用塑料托盒

备 案 号：120527S-2014

备案日期：2014 年 4 月 14 日

截止日期：2017 年 4 月 13 日

201x 年 x 月 xx 日发布

201x 年 x 月 xx 日实施

天津市正亚丰包装制品有限公司发布

前 言

本标准是根据 GB/T1.1-2009《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的要求进行编写。

本标准由天津市正亚丰包装制品有限公司提出、起草并负责解释。

本标准主要起草人：王霞、王翠

本标准于 2014 年 4 月首次发布。

本标准于 2017 年 4 月进行第一次修改。

本次修改内容如下：

——理化指标及检验方法按照 GB4806.7 的要求进行修改。

食品包装用塑料托盒

1 范围

本标准规定了食品包装用塑料托盒的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以聚苯乙烯、聚丙烯、聚对苯二甲酸乙二醇酯片材为原料，经加热、吸塑成型工艺制成的食品用塑料包装托盒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求

GB 4806.6 食品安全国家标准 食品接触用树脂

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 5009.156 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用卫生标准

GB31604.1-2015 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则

GB31604.2-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品高锰酸钾消耗量的测定

GB31604.7-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 脱色试验的测定

GB31604.8-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB31604.9-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品食品模拟物中重金属的测定

GB31604.30-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品邻苯二甲酸酯的测定和迁移量的测定

GB/T18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T23887 食品包装容器及材料生产企业通用良好操作规范

3 要求

3.1 原材料

聚苯乙烯片材、聚丙烯片材、聚对苯二甲酸乙二醇酯片材应符合 GB4806.7 的规定。

3.2 外观

表 1 感官要求

项目	要求
外表面	应光洁、平整、成型饱满、吸塑到位、色泽均匀，无明显污点、划伤、沟痕、吸塑皱折、破裂等缺陷。
外形状	应平整、均匀、无明显的收缩、变形或歪曲等缺陷。

3.3. 感官要求

按 GB 4806.7-2016 中第 4.2 的规定执行。

3.4 尺寸偏差

3.4.1 尺寸（L:长度、宽度、直径）偏差应符合表 2 的规定。

表 2 尺寸偏差

单位：毫米（mm）

项目		偏差要求
尺寸（L： 长度、宽度、直径）	$0 < L \leq 20$	± 2
	$20 < L \leq 100$	± 3
	$100 < L \leq 300$	± 4
	$300 < L \leq 500$	± 5
$L > 500$		± 6

3.4.2 容器的高度可根据用户要求而定，极限偏差应符合表 3 的规定

表 3 高度与极限偏差

单位：毫米（mm）

高度	偏差要求
$0 < L \leq 20$	± 2
$20 < L \leq 30$	± 3
$30 < L \leq 40$	± 4
$40 < L \leq 50$	± 5
$L > 50$	± 6

3.5 质量偏差

质量偏差应符合表 4 的规定

表 4 质量偏差

单位：克（g）

项目		偏差要求
产品质量 (W)	$W \leq 3$	± 0.5
	$3 < W \leq 10$	± 1
	$10 < W \leq 20$	± 2
	$20 < W \leq 40$	± 3
	$40 < W \leq 60$	± 4
	$60 < W \leq 100$	± 5
	$100 < W \leq 500$	± 10
	$W > 500$	± 20

3.6 物理性能

3.6.1 负重性能

应符合 GB/T18006.1-2009 中第 5.4.2 规定要求。当成品厚度 $<0.3\text{ mm}$ 时，室温下用手指施加少许力按压托盒底部无明显的压坑或压折。

3.6.2 跌落性能

应符合 GB/T18006.1-2009 中第 5.4.3 规定要求。

3.6.3 耐冷冻性能

在 $-15^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 温度条件下放置 8 小时，无变形、起皮、起皱、破裂（只适用于盛装冷冻食品产品）。

3.7 理化指标

3.7.1 总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属、脱色试验按 GB 4806.7-2016 中 4.3.1 的规定执行，其中高锰酸钾消耗量 $\leq 8\text{ mg/kg}$ 。

3.7.2 特定迁移限量、特定迁移总量限量按 GB 4806.7 中的 4.3.2 的规定执行。

3.7.3 邻苯二甲酸酯的限量按相关国家标准及公告规定执行。

3.8 添加剂

3.8.1 食品包装用添加剂质量应符合相应标准的有关规定。

3.8.2 食品包装用添加剂的品种和使用应符合 GB9685 的规定。

3.9 真实性要求

不得添加国家标准规定以外的物质。

3.10 生产过程

生产过程要求应符合 GB/T23887 的规定。

4 试验方法

4.1 感官要求

在自然光或日光下目测观察。

4.2 尺寸偏差

尺寸偏差用精确度为 1mm 的直尺和精度为 0.02mm 的游标卡尺测量。

4.3 质量偏差

用百分之一天平测量。

4.4 物理性能

4.4.1 负重性能

按 GB/T18006.1-2009 中第 6.6 规定进行。当成品厚度 $<0.3\text{ mm}$ 时，室温下用手指施加少许力按压托盒底部无明显的压坑或压折。

4.4.2 耐冷冻性能

按 QB/T2357-1998 中第 4.6.4 规定进行，其中温度为 $-15^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 。

4.4.3 跌落试验

按 GB/T18006.1-2009 中第 6.8 规定进行。

4.5 理化指标

4.5.1 总迁移量按 GB31604.1 和 GB31604.8 规定进行、高锰酸钾消耗量按 GB31604.2 规定进行、脱色试验按 GB31604.7 规定进行、重金属测定按 GB31604.9 规定进行。

4.5.2 特定迁移限量、特定迁移总量限量按 GB31604.1 规定进行。

4.6 邻苯二甲酸酯的测定按 GB31604.30 规定进行。

5 检验规则

5.1 组批与抽样

5.1.1 组批

产品以批为单位进行验收，以同一原料，同一规格、同一工艺、同一生产线连续生产的产品为一批。

5.1.2 抽样

以产品最终的外包装为单位（箱或包）随机抽样，设总件数为 n ，当 $n \leq 50$ 时，取 1 包件，每包件取 5 个产品；当 $50 < n \leq 100$ 时，取 2 包件，每包件取 5 个产品；当 $100 < n \leq 200$ 时，取 3 包件，每包件取 5 个产品。当 $n > 200$ 时取 4 包件，每包件取 5 个产品。

5.2 出厂检验

出厂检验的项目：感官、外观、尺寸偏差、质量偏差。

5.3 型式检验

型式检验项目包括本标准中对产品的全部要求，正常生产时每年进行一次；有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- a) 新产品投产时；
- b) 正式生产后，如材料、工艺、设备等有较大改变影响产品性能时；
- c) 产品停产六个月以上，恢复生产时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- e) 国家食品安全监督管理部门要求时。

5.4 判定规则

产品经检验后全部合格，则判该批产品为合格。当理化指标出现不合格项目时，即判该批产品为不合格，并不允许复验。其他项目出现不合格项目时，应加倍抽样，对不合格项目复验，以复验结果为准。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

产品包装标识应符合 GB4806.1 的规定，包装储运图示标志按 GB/T 191 规定执行。

6.2 包装

包装应在清洁防尘的环境下进行，内包装采用符合 GB4806.6 规定的塑料袋包装，外用瓦楞纸箱包装。纸箱缝用胶粘带封好。

6.3 运输

运输工具必须清洁干净，产品堆叠不得超过瓦楞纸箱的承受压力，其上不得堆压重物，不得雨淋，不得野蛮装卸，远离有毒有害的物品。

6.4 贮存

成品仓库应通风良好、整洁干净、地面平滑，并离地、离墙存放。在贮存过程中应与有毒、有害、有腐蚀性或有异味的物品分别放置，并有明确标识。库房应有防火、防漏、防潮、防尘、防止昆虫及其他动物进入的设施。在符合上述条件下产品贮存期为一年。

编制说明

本标准适用于以聚苯乙烯片材、聚丙烯片材、聚对二甲酸乙二醇酯片材为原料的一次性塑料食品包装容器具。

根据国家卫计委发布的《食品接触材料及制品通用安全要求》（GB4806.1-2016）等 53 项食品安全国家标准及目前正在实施的相关国家标准、行业标准，并结合本产品的使用特性和市场需求，制定本企业标准。

此次制定企业标准的基本原则：

- 1、格式和章节，按国标 GB/T1.1-2009 的要求制定本标准。
- 2、技术要求，外观及物理指标根据市场及用户使用要求确定，数据和检验数值均源自产品多年使用及委托具有法定资质的机构检验验证确定，理化指标、特定迁移限量按照最新颁布的 GB 4806.1 、GB 4806.7、 GB 4806.6 标准制定。
- 3、检验方法，外观及感官按相关国标要求目测，物理指标、理化指标及特定迁移限量引用了新颁布实施的国标及正在实施的国标、行标规定的检验方法。

GB31604.1-2015 食品接触材料及制品迁移试验通则

GB31604.2-2016 食品接触材料及制品高锰酸钾消耗量的测定

GB31604.7-2016 食品接触材料及制品 脱色试验的测定

GB31604.8-2016 食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB31604.9-2016 食品接触材料及制品食品模拟物中重金属的测定

此次制定企业标准的技术指标中无低于现行国标、行标的数值，其中高锰酸钾消耗量国标规定 ≤ 10 mg/kg，本企业标准高锰酸钾消耗量规定 ≤ 8 mg/kg，该指标高于国标标准的要求。

天津市正亚丰包装制品有限公司

企业标准制定的理由：

☒

1. 本标准严于食品安全国家标准；

标准号及其名称：GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

☐

2. 本标准严于本地区食品地方标准。

标准号及其名称：_____

严于食品安全国家标准或地方标准的指标具体对比情况：

指标	数值	
	本企业标准	食品安全国家标准或地方标准
高锰酸钾消耗量	≤8 mg/kg	≤10 mg/kg

其他严于食品安全国家标准或地方标准的情况：

无